

La nostra politica per la qualità e l'ambiente

Offrire servizi di eccellenza ad amministrazioni pubbliche e aziende private, dando concretezza e attuazione ai principi dell'economia circolare, attraverso il recupero di risorse da rifiuti cui dare nuova vita e nuovo valore.

Recupero, riciclabilità e sostenibilità: le nostre fonti di ispirazione.

E' con questa prospettiva che R.M.T. Recupero Materiali Terni srl è nata nel 2012, per iniziativa di diversi gruppi industriali del territorio particolarmente attenti alle problematiche di natura ambientale. Realtà da lungo tempo operante nel settore della gestione dei rifiuti, ed è guardando sempre a questo orizzonte che conferma e rilancia l'impegno per un miglioramento continuo della qualità di servizi erogati e prodotti forniti e delle prestazioni ambientali, in un'ottica di protezione dell'ambiente e prevenzione dell'inquinamento. In questo percorso, a supporto della gestione delle attività svolte di trattamento e recupero di rifiuti non pericolosi, derivanti principalmente dallo spazzamento stradale, R.M.T. srl ha attivato e mantiene attivo, presso il proprio impianto di Terni, un Sistema di Gestione Qualità e Ambiente conforme alle norme internazionalmente riconosciute ISO 9001 e ISO 14001, assicurandone l'efficace attuazione ed il miglioramento continuo.

Ulteriore elemento di garanzia ed impegno in relazione alla qualità dei prodotti derivanti dall'impianto (innanzitutto ghiaietto, ghiaio e sabbia) è rappresentato dal disporre di un sistema di controllo della produzione di fabbrica, che consente l'emissione di Dichiarazioni di Prestazioni degli aggregati prodotti alle specifiche di norma e la loro marcatura CE in base al regolamento comunitario 305/2011.

In questo contesto, R.M.T. srl individua i seguenti principi da assumere come riferimento per le proprie attività, al fine anche dell'identificazione e periodico riesame di specifici obiettivi e traguardi per la Qualità e l'Ambiente:

1. rispetto della legislazione e regolamentazione applicabile nel campo della sicurezza e dell'ambiente;
2. costante controllo della qualità e degli aspetti ambientali dei prodotti e servizi ricevuti e forniti, tramite un'attività di monitoraggio continuo;
3. adozione di misure per il miglioramento delle prestazioni ambientali direttamente associate all'operatività dell'impianto o anche connesse, in un'ottica allargata di ciclo di vita, al sistema degli approvvigionamenti a monte e all'utilizzo a valle dei prodotti immessi sul mercato;
4. orientamento al soddisfacimento di bisogni e aspettative delle parti terze interessate, individuate innanzitutto nei clienti (produttori dei rifiuti conferiti all'impianto e utilizzatori dei materiali recuperati dall'impianto), negli interlocutori istituzionali e nella comunità locale;
5. promozione tra i dipendenti di ogni livello della partecipazione e del senso di responsabilità verso la qualità del servizio e l'ambiente, in relazione alle attività svolte, favorendo l'efficiente comunicazione interna;
6. garantire una comunicazione esterna chiara e trasparente sugli obiettivi previsti e i risultati ottenuti, anche tramite pubblicazione e aggiornamento della Dichiarazione Ambientale, ricercando inoltre nel dialogo con autorità, clienti, cittadini e pubblico in generale opportunità per tradurre le aspettative in requisiti interni;
7. assicurare la sicurezza e la salubrità dell'ambiente di lavoro.
8. continuo adeguamento delle capacità aziendali a:
 - Esigenze del mercato;
 - Aggiornamento normativo/tecnologico.

La diffusione della presente politica e la sensibilizzazione alla Qualità e l'Ambiente é attuata direttamente dalla Direzione la quale si impegna a fornire le risorse umane, le competenze specialistiche, le tecnologie e le risorse finanziarie indispensabili per attuare e controllare il sistema di Gestione per la Qualità e l'Ambiente, assicurando la sua piena integrazione nella definizione degli indirizzi strategici e nei processi di business aziendali.

La Direzione

R.M.T. S.R.L.
L'Amministratore Delegato
Andrea Sabatini